

# GE NIUS LM SERIES

BANCOS DE CORTE  
DEL VIDRIO LAMINADO



 **INTERMAC**

# LA SÍNTESIS PERFECTA ENTRE CALIDAD Y PRECISIÓN



## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita responder a la demanda creciente de productos personalizados según las necesidades específicas de los clientes. Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad, la personalización de los productos realizados y plazos de entrega rápidos y seguros.

## INTERMAC RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que valorizan y apoyan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Genius LM** es la gama de mesas de corte para vidrio laminado para las empresas que desean automatizar el corte del vidrio laminado y que precisan una gran facilidad de uso y un enfoque intuitivo de las operaciones de mecanizado para cualquier espesor de vidrio. La familia Genius LM se ha diseñado para facilitar la manipulación de la placa y del travesaño aumentando significativamente la productividad: una síntesis perfecta de calidad, productividad y flexibilidad, garantizando la máxima eficiencia.

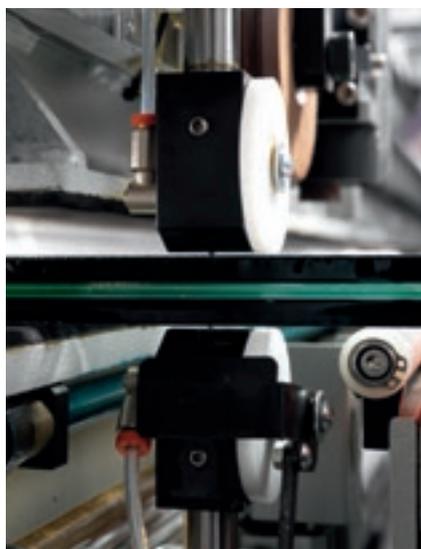


## **GENIUS** LM SERIES

- TECNOLOGÍA SENCILLA E INTUITIVA
- MÁXIMAS PRESTACIONES GRACIAS A UN ALTO NIVEL DE ERGONOMÍA Y UNA FÁCIL MANIPULACIÓN DURANTE EL CAMBIO DE MECANIZADO
- TAMAÑO COMPACTO GRACIAS AL PULMÓN VERTICAL (PATENTADO) PARA LA ROTACIÓN DE LOS TRAVESAÑOS
- CORTE DE GRAN PRECISIÓN.

# TECNOLOGÍA SENCILLA E INTUITIVA

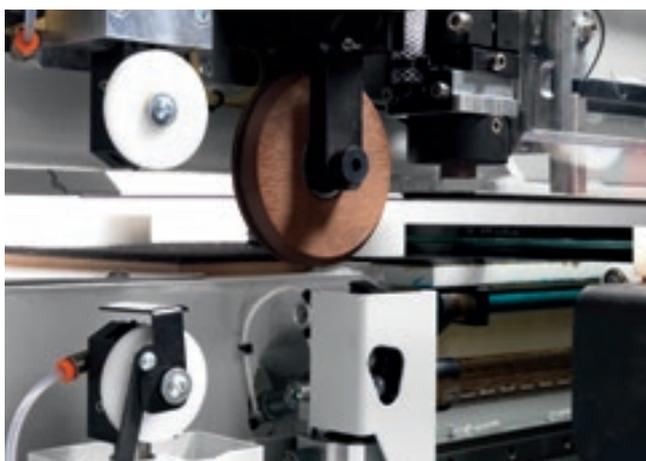
**Genius LM garantiza las mismas soluciones tecnológicas de los sistemas de alto nivel que se emplean en las líneas de corte de las mayores industrias.**



## CORTE

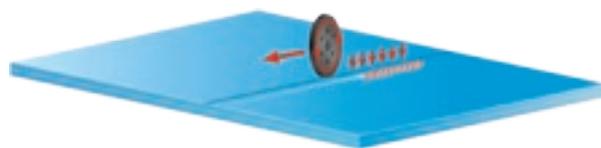
Las Genius llevan una fotocélula para detectar el comienzo y el final de la placa y poder realizar cortes libres e inclinados. El corte se realiza con cabezales muy sensibles montados en carros accionados por motores Brushless.

**La calidad del corte está garantizada por un control electro-neumático proporcional que permite medir correctamente la relación fuerza - velocidad.**

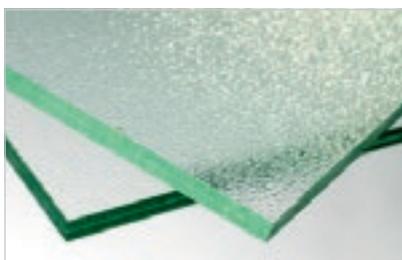


## TRONZADO INFERIOR

El tronzado inferior se efectúa con una rueda accionada neumáticamente, montada directamente en el carro de corte superior.



Vidrios flotados mecanizables.

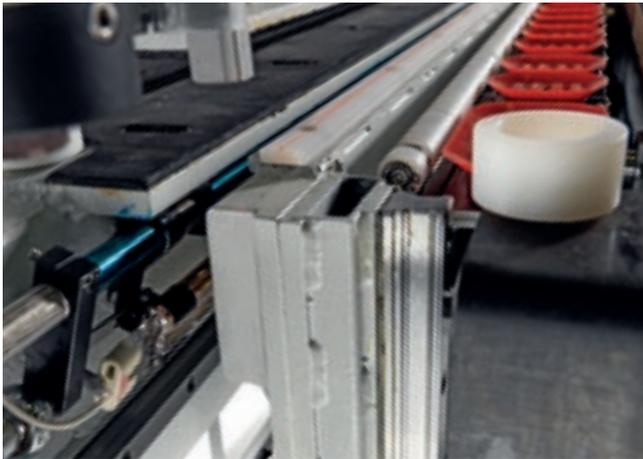


Vidrio impreso C.



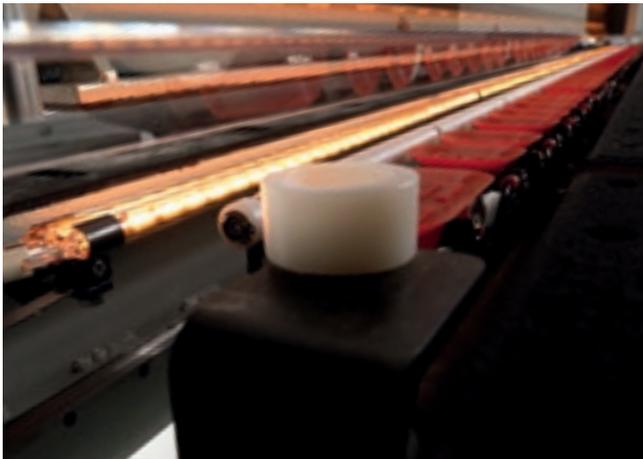
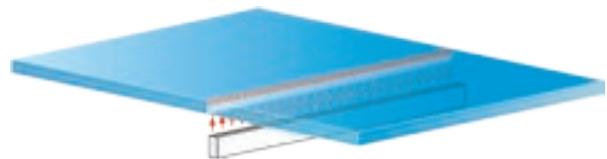
Vidrios laminados.

La estructura rígida de la plataforma de corte garantiza un rendimiento excelente en el mecanizado de todos los espesores de vidrio.



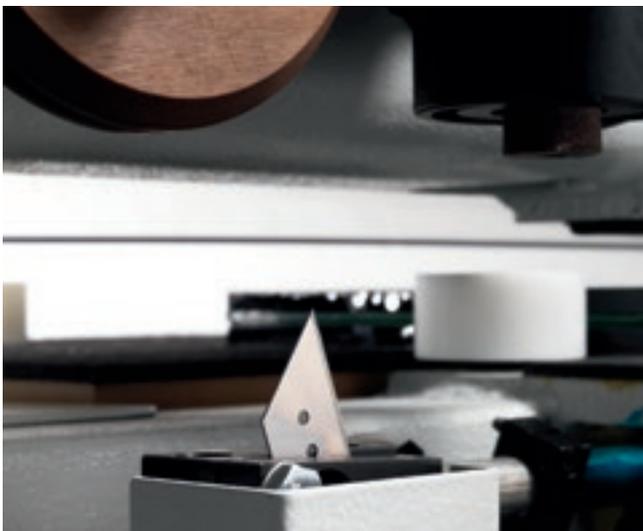
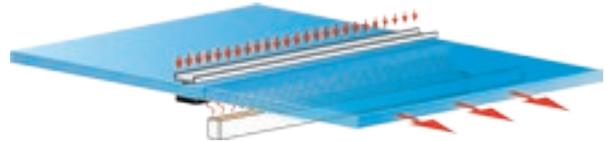
### TRONZADO SUPERIOR

La barra de tronzado de dos posiciones programables según el espesor del vidrio realiza automáticamente el tronzado de la placa superior. En la superficie de la barra hay una línea de color que hace de referencia para las operaciones con corte inclinado.



### CALENTAMIENTO DE LA PELÍCULA DE PLÁSTICO

Una lámpara de onda corta calienta la película de plástico sin recalentar el vidrio. Al mismo tiempo, la plataforma superior de corte garantiza la sujeción de una parte de placa presionándola y una barra con ventosas, actuando sobre la superficie inferior del vidrio, permite la separación del volumen acabado.



### HOJA DE CORTE DEL PVB

La hoja montada en el carro de corte inferior es ideal para cortar el pvb (> 0,76 mm) garantizando un alto acabado del borde.

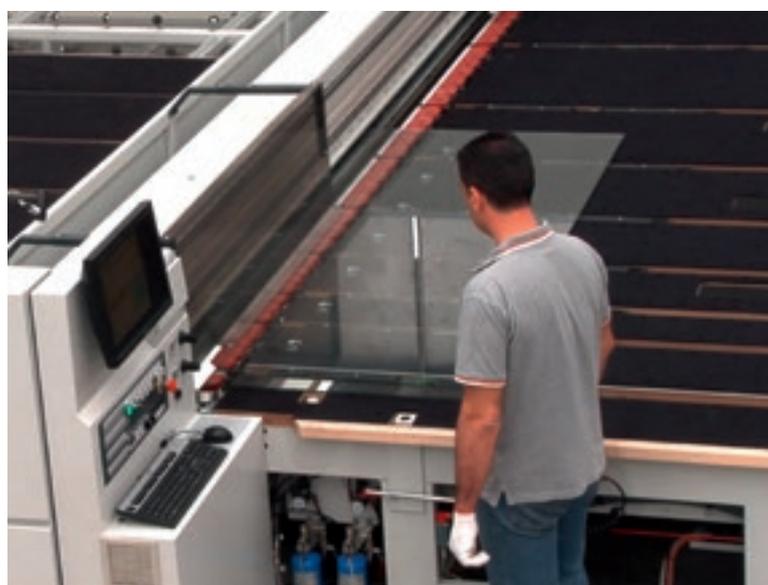


# ERGONOMÍA Y FÁCIL MANIPULACIÓN

La plataforma de registro, deslizante y colocada debajo de la superficie de trabajo, hace que la zona de trabajo sea totalmente accesible, facilitando la manipulación durante el cambio del tipo de mecanizado.

## ERGONOMÍA

La máquina está totalmente abierta por la parte delantera y el operador supervisa en tiempo real todas las fases del ciclo. Las operaciones de corte, tronzado, separación y posicionamiento en diagonal puede verse y controlarse en cada fase. La descarga de los volúmenes acabados y de los recortes está libre de obstáculos y se realiza directamente en la zona operativa sin tener que desplazarse.



## BRAZOS BASCULANTES

Las máquinas están equipadas con brazos basculantes electroneumáticos para la carga y descarga de las placas. Capacidad máxima placa 3710x2600 mm con espesor 1010.4.del gato.

## GRANDES PRESTACIONES



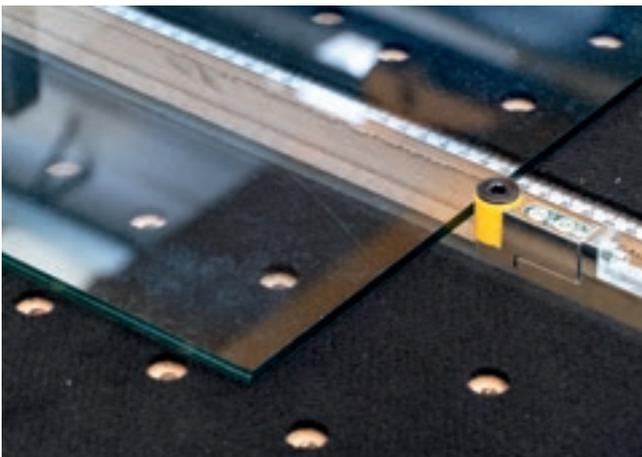
### DISPOSITIVO GCR (GRINDER COATING REMOVAL)

para eliminar la película de baja emisión con una muela de taza de 20 mm de diámetro. Calidad de eliminación constante gracias a la adecuación automática al consumo de la muela.



### LÁSER PARA CORTES INCLINADOS

sistema de seguimiento láser para el corte diagonal de vidrio de colores y/o con características de alta opacidad.



### REGISTROS DE MEDICIÓN AUTOMÁTICOS

sistema de topes móviles de referencia escamoteables a los que el operador acerca la placa para obtener las dimensiones de corte correctas. Los topes están montados en una plataforma de registro que se desliza por debajo de la mesa, dejando completamente libre la superficie de trabajo.



### GRUPO DE CORREAS A LA ENTRADA DEL MÓDULO DE CORTE

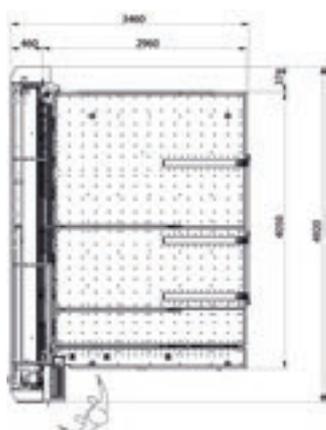
Gracias a la ayuda del grupo de correas a la entrada del módulo de corte, el operador puede permanecer siempre en la zona de mando y de descarga de los volúmenes acabados, lo que ofrece un alto nivel de productividad. Manipulación del travesaño de forma automática hasta el último volumen.

# UNA SOLUCIÓN PARA CADA NECESIDAD

Intermac ofrece soluciones para todos los tipos de producción y de necesidades específicas de los clientes.

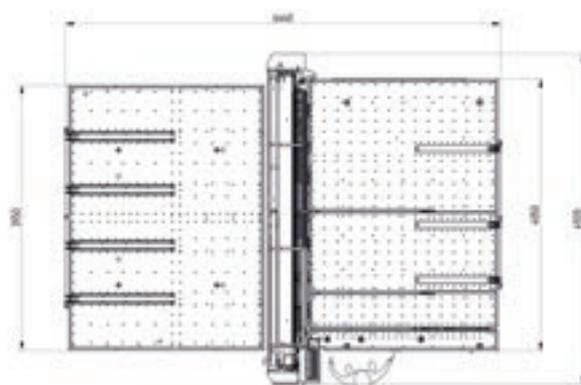
## GENIUS 37 LM

---



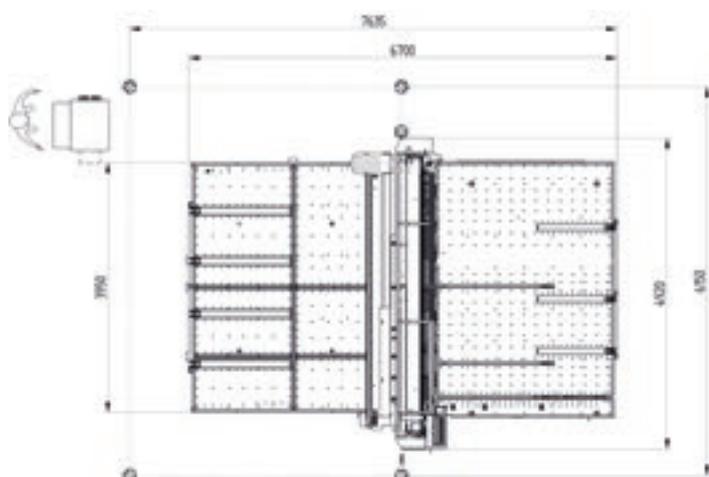
## GENIUS DUO RC-37

---



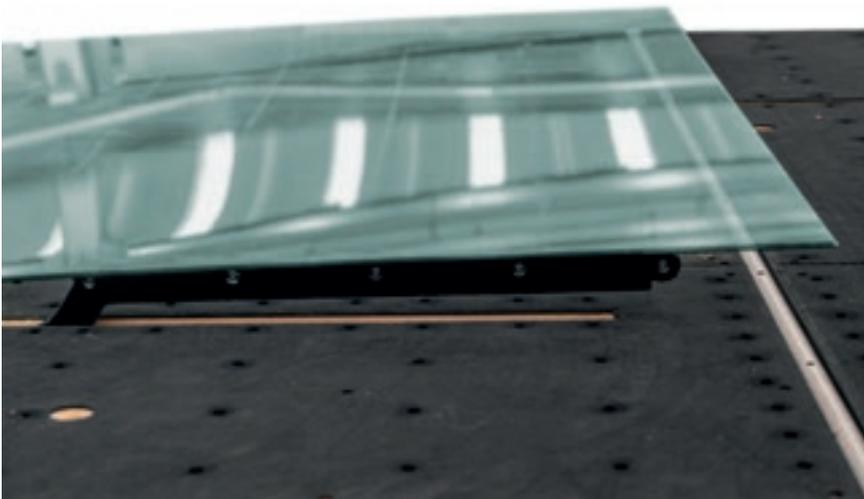
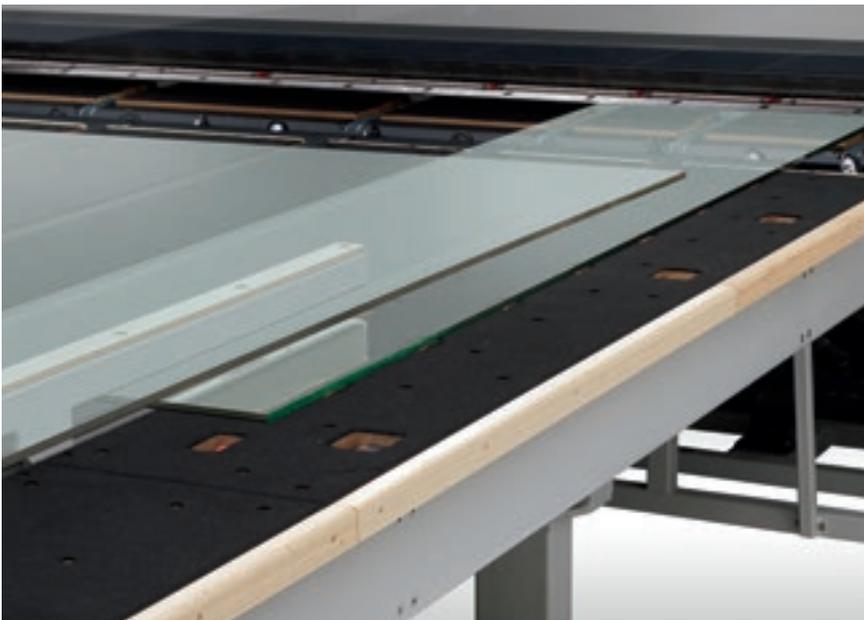
## GENIUS DUO RS-37

---



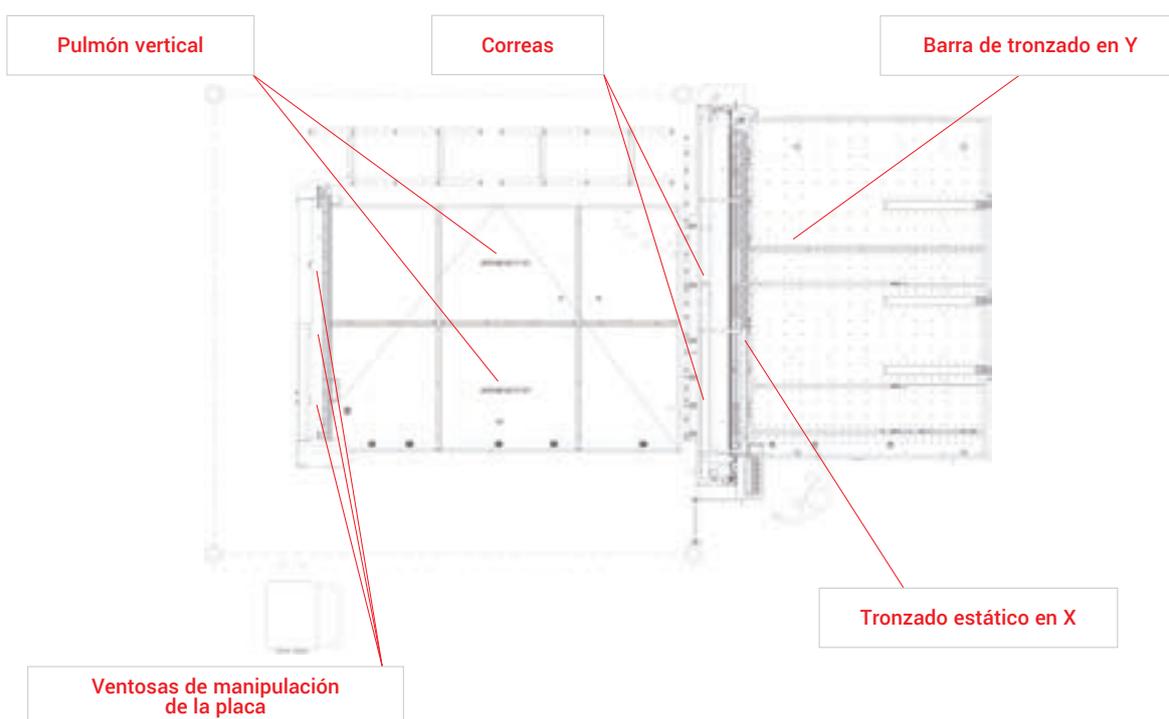
## OPTIMIZACIÓN DE ESPACIOS SIN RENUNCIAR A LA PRODUCTIVIDAD

- Máxima automatización de proceso para producir más de 400 metros cuadrados de vidrio laminado por turno en un espacio limitado.
- La manipulación del vidrio es totalmente automatizada.
- Posibilidad de realizar el tronzado estático en X de las barras transversales en vidrio flotado para **líneas Comby**. Esta función puede ser facilitada por la presencia de la mesa RB para la gestión del tronzado al final de línea.



# COMBINACIONES INTELIGENTES

Las Líneas Comby representan la integración perfecta de los dos bancos de corte al añadir las correas a la mesa y las ventosas a la mesa de corte float, el pulmón vertical, las correas del módulo de corte del LM y la barra de tronzado a la mesa del laminado.



# COMBY

 INTERMAC

## INTERMAC TECHNOLOGY

**Reducción del 20% de la superficie de producción necesaria y aumento del 70% de la productividad respecto a una combinación normal.**

Las líneas Comby son líneas combinadas, introducidas por Intermac en el mercado, para el corte de alta productividad y nacen de la combinación inteligente entre las mesas de corte Genius CT-A (para corte de vidrio flotado) y Genius LM (para corte de vidrio laminado): dos líneas automáticas, una para el float y otra para el laminado, integradas perfectamente en un espacio reducido.

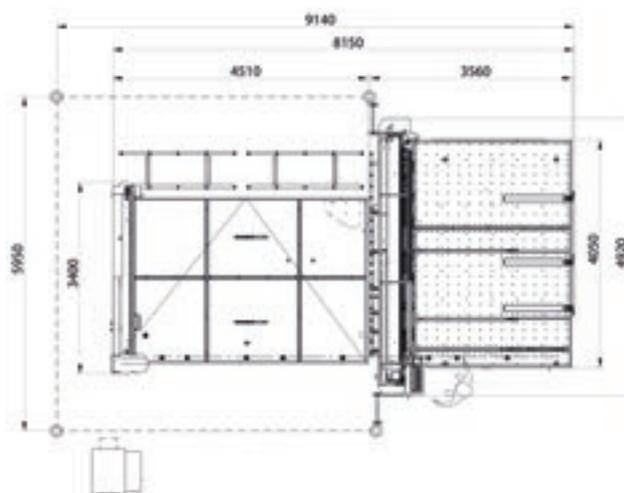
# UNA SOLUCIÓN PARA CADA NECESIDAD

Intermac puede ofrecer soluciones personalizadas según las necesidades de los clientes y de su producción específica.

## LÍNEAS COMBY

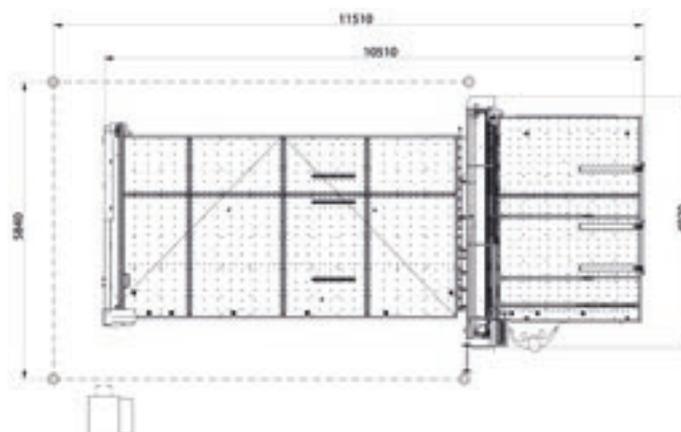
### COMBY CTA R-37 Independiente

---



### COMBY CTA J-37 Independiente

---



# INDUSTRY 4.0 READY

La industria 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales y en las máquinas que interactúan con las empresas. Los productos pueden dialogar con los procesos de producción conectados a través de redes inteligentes.

El compromiso de Intermac es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real listas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan en el mundo entero el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los mecanizados.

Todo eso significa estar 4.0 ready.

INDUSTRY 4.0 **READY**



INDUSTRY 4.0 READY  
INTERMAC

# USO SUMAMENTE SENCILLO

La interfaz del operador es sencilla e intuitiva y permite importar programas de corte generados por los optimizadores que se encuentran en el mercado gracias a la integración de la interfaz universal Optimizer Transferring Data (OTD) que define automáticamente los parámetros de corte y genera automáticamente el programa para la mesa de corte.

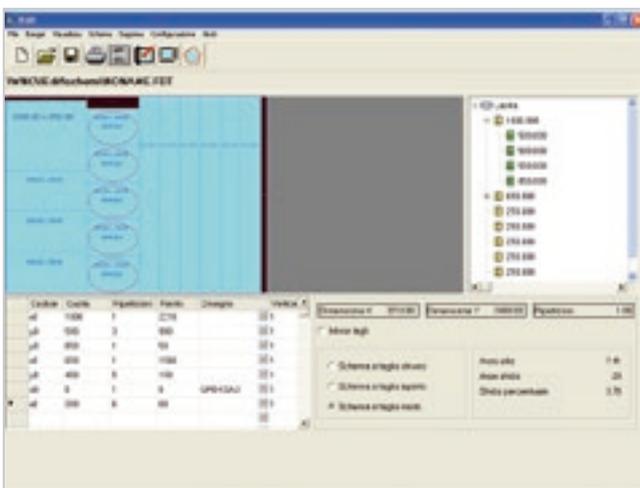


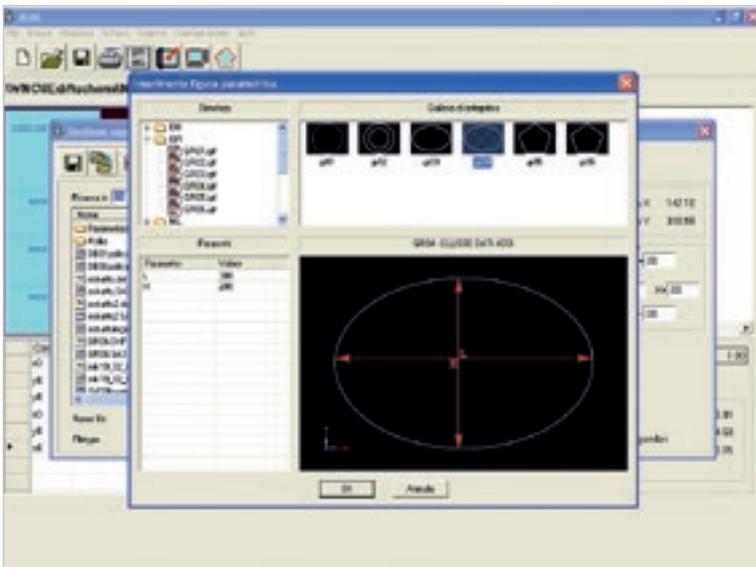
## CONTROL NUMÉRICO BASADO EN PC IWNC (INTERMAC WINDOWS NUMERICAL CONTROL)

- ▀ Ideal para quienes se acercan por primera vez a las máquinas de control numérico y para quienes ya tienen experiencia de programación.
- ▀ Gestión de los parámetros de trabajo de la máquina.
- ▀ Creación y modificación de los esquemas de corte y/o de las plantillas geométricas y no geométricas.
- ▀ Módulos para la rápida elaboración de presupuestos y para la generación de informes de producción.

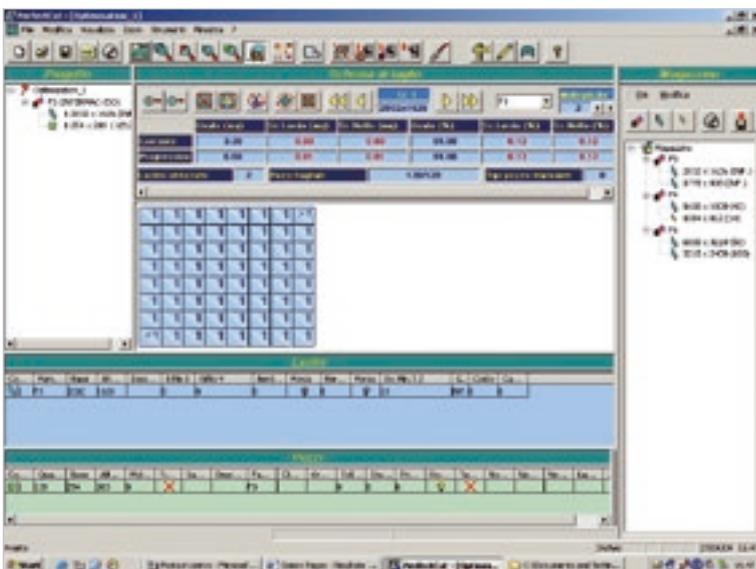


Editor de corte realizado en ambiente Windows con interfaz gráfica intuitiva que se emplea para efectuar cortes rectilíneos sobre las placas sin usar el programa de optimización. Especialmente indicado para los cortes rápidos e instantáneos, gestiona un número ilimitado de niveles de anidamiento y dispone también de la función de introducción plantillas en el interior de las placas de vidrio para el corte.

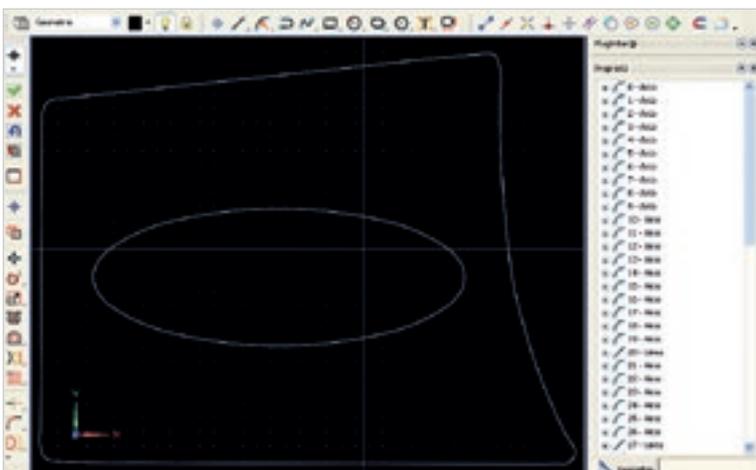




Biblioteca paramétrica a bordo de la máquina que contiene plantillas paramétricas listas para el corte optimizado, operando directamente a bordo de la máquina.



Optimizador para los cortes rectilíneos y modelados, especialmente indicado en el corte en plantilla y en el corte abierto, el software permite optimizar las producciones más complejas, garantizando mínimos descartes.



Software de programación multitareas en ambiente Windows para el diseño de plantillas, incluye programación paramétrica, funciones automáticas de regeneración del perfil geométrico mediante función FreeForm y función automática de optimización y regeneración de geometrías de figuras artísticas en formato .dxf utilizadas para el corte del vinilo.

# SERV ICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service & Parts para atender a las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Intermac dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

## INTERMAC SERVICE

- ▣ Instalación y puesta en marcha de máquinas y líneas.
- ▣ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, concesionarios y directamente de los clientes.
- ▣ Revisión, actualización, reparación y mantenimiento.
- ▣ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ▣ Actualización del software.

**85**

técnicos de campo en Italia y en el mundo.

**20**

técnicos en el servicio de teleasistencia.

**35**

técnicos de los distribuidores certificados.

**50**

cursos de formación multilingües cada año.



**SERVICE TEAM**

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de pos-venta a través de dos áreas especiales: Intermac Service e Intermac Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online.

## INTERMAC PARTS

- ▀ Piezas de recambio originales de Intermac y kits de recambios personalizados según el modelo de la máquina.
- ▀ Ayuda para identificación de los recambios.
- ▀ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Intermac, que efectúan varias recogidas al día.
- ▀ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

**95 %**

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

**95 %**

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

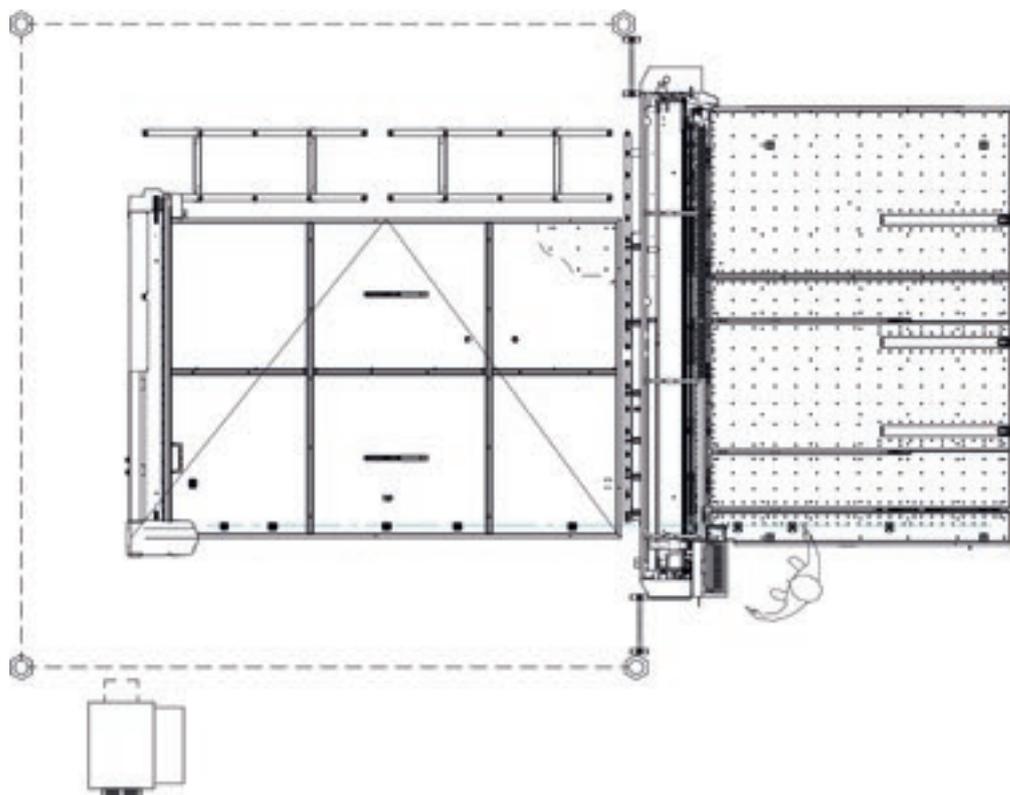
**30**

personas encargadas de los recambios en todo en el mundo.

**150**

pedidos gestionados al día.

# DATOS TÉCNICOS

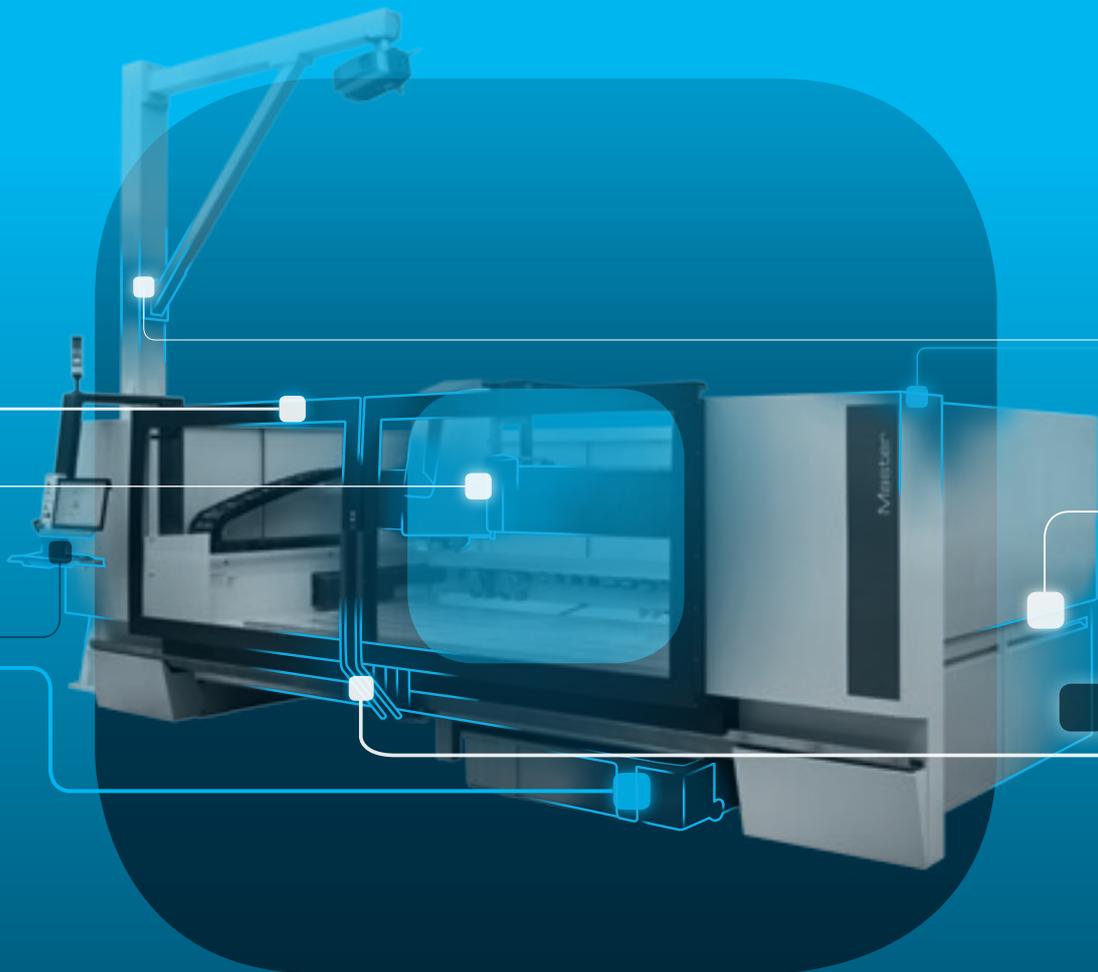


## GENIUS 37 LM

Longitud máxima de corte libre	mm	3710
Encabezamiento mínimo	mm	110
Encabezamiento máximo (opc. 3210)	mm	2750
Espesores de placas del laminado (opt. 1010.4)	mm	33.1 / 88.12
Espesores de placas del flotado	mm	3 - 10
Tronzado mínimo	mm	20 - 60
Separación mínima	mm	20 - 60
Velocidad máxima de corte	m/min	150
Precisión de corte	mm	Ver especificaciones
Altura de superficie de trabajo	mm	900 (-15 ÷ 45)
Potencia necesaria de lámpara única / doble	kW	16.8 / 22.6

# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Intermac, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.management processes.

SERVICIOS

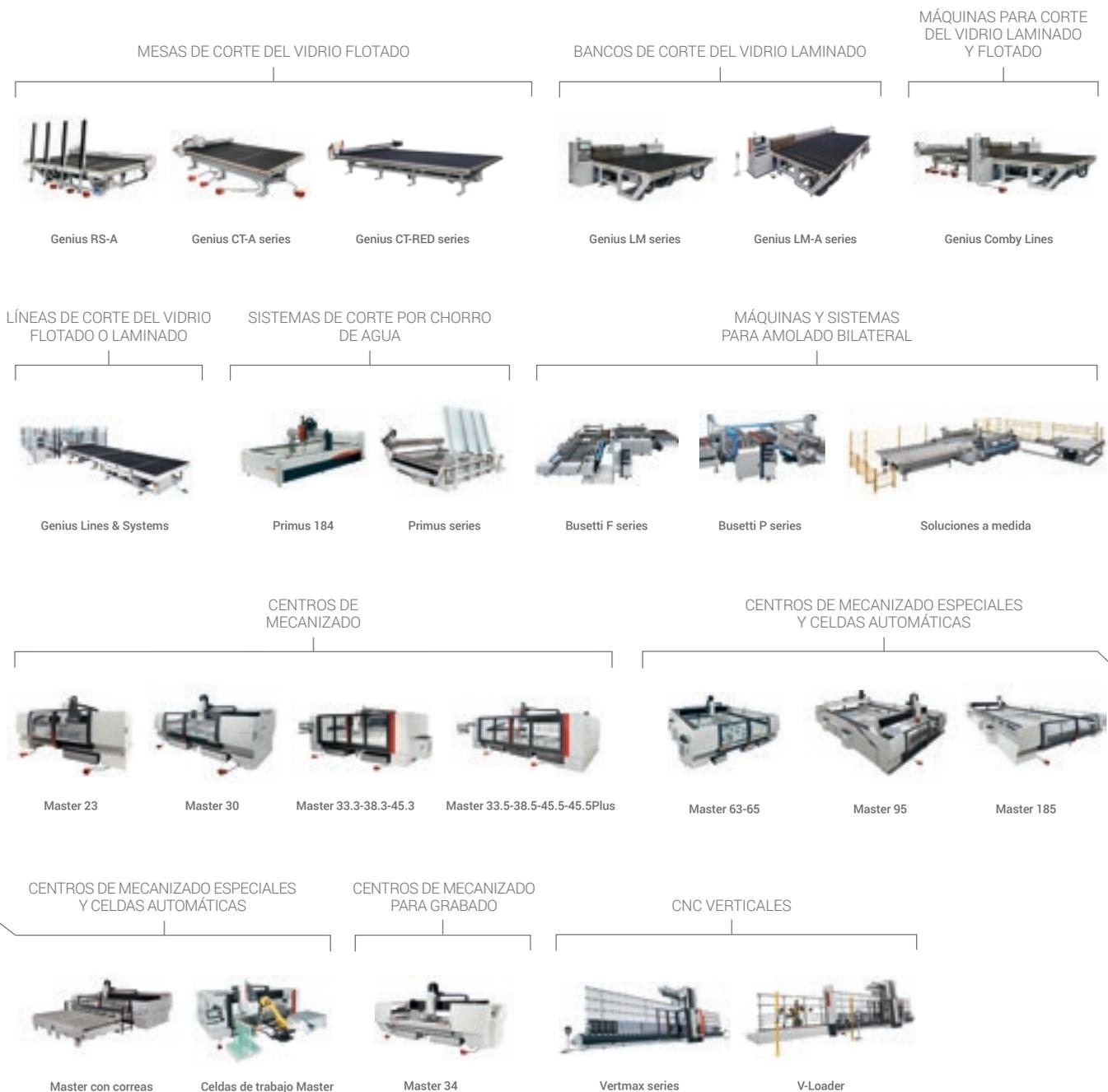
PREDICTIVIDAD

ANÁLISIS

 **INTERMAC**

en colaboración con **accenture**

# GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES PARA EL VIDRIO



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=79 dB(A) Lwa=96 dB(A) Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia acústica (Lwa) durante el mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A).

La medición se ha realizado con arreglo a la normativa UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia acústica) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión acústica en el puesto del operario) con paso de los paneles. Los valores de ruido que se indican son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. A pesar de que existe una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, no se puede considerar de forma fiable para determinar si es necesario o no tomar precauciones adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

# MADE WITH INTERMAC

## ARTE DEL CRISTAL Y TECNOLOGÍAS DE ÚLTIMA GENERACIÓN

“En los talleres Fiam siempre hemos apoyado las ideas de los diseñadores incluso cuando parecían imposibles. Los diseñadores, al igual que los artistas, tienen un talento que estimula la investigación avanzada. Así que con el tiempo hemos ido perfeccionando nuevas tecnologías que nos han permitido crear objetos únicos, fabricándolos a escala industrial”.

“Todo comenzó con un taburete. De cristal, obviamente. Un amigo fotógrafo vino a verme a la cristalería, me vio de pie sobre un taburete y me hizo una foto que luego fue publicada en varios pe-

riódicos. En ese momento me dije: ¿por qué no intentar hacer muebles con este material?

Desde el primer horno de producción propia, hasta las primeras colaboraciones con artistas y diseñadores, el crecimiento ha sido continuo.

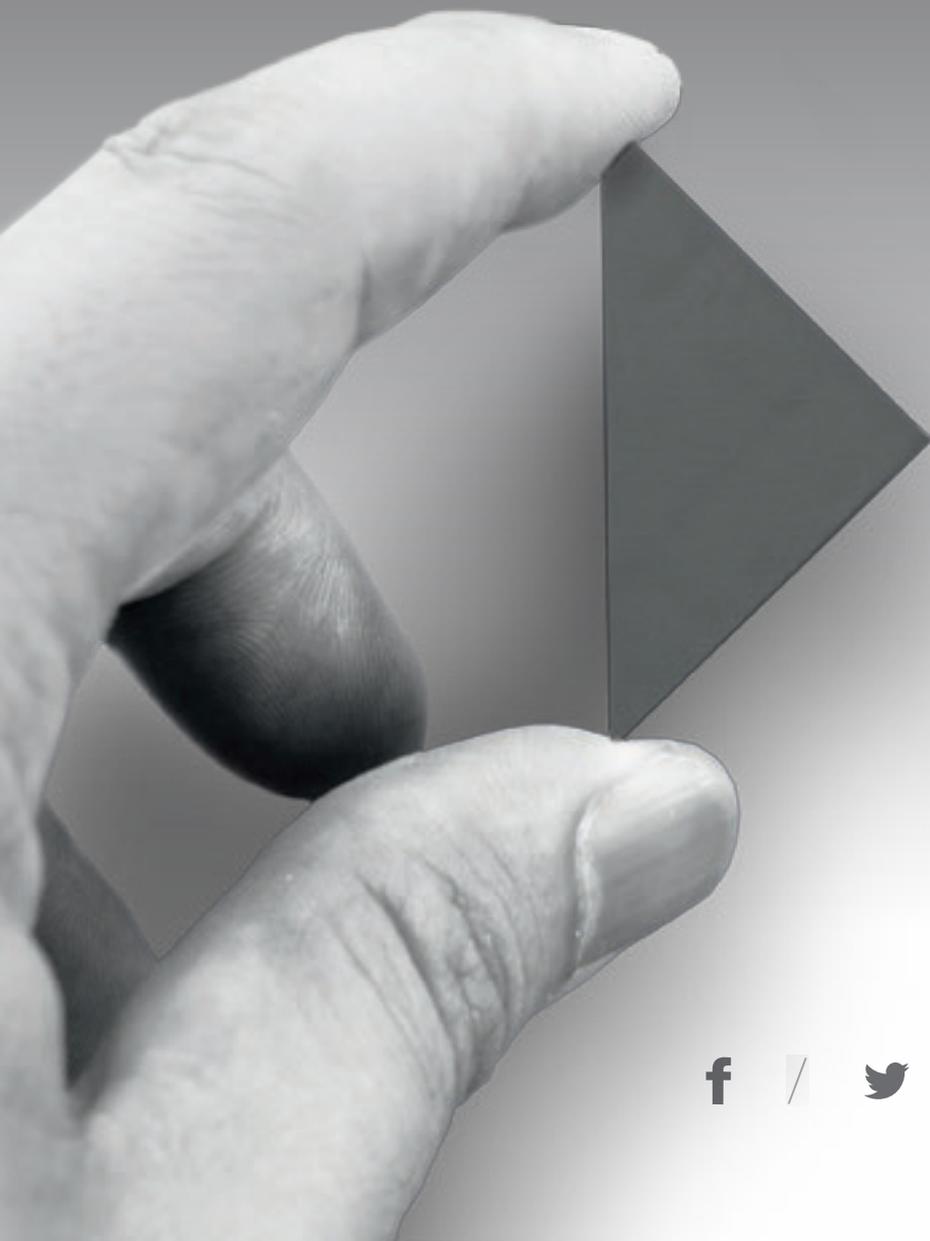
La innovación en el diseño de Fiam siempre ha ido acompañada de inversiones en nuevas tecnologías. En este sector nos valemos de una colaboración estratégica con Intermac para el desarrollo de soluciones como las muelas bilaterales y la gama de centros de mecanizado Master.

Nuestra empresa siempre ha colaborado con diseñadores italianos y extranjeros de fama internacional.

Celebridades como Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri o Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike. Sin olvidar a Philippe Starck, Daniel Libeskind y Massimiliano Fuksas”.

*Vittorio Livi,  
fundador y administrador único  
Fiam Italia, Italy*

# LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA  
DEL GRUPO BIESSE EN  
NUESTROS CAMPUS  
ALREDEDOR DEL MUNDO.**

 **BIESSEGROUP**

